

واکاوی پیامدهای آتشسوزی و انفجار مخازن استوانهای ذخیره گاز مایع در یک صنعت

منتخب نفت و گاز

حمدی کاربزنوی^۱، علی اصغر فرشاد^۲، رسول یاراحمدی^۳، یحیی خسروی^۴، پیمان یاری^۵

تاریخ پذیرش: ۹۵/۳۵/۱۹

تاریخ دریافت: ۹۴/۱۲/۲۰

تاریخ دریافت: ۹۴/۱۰/۲۵

چکیده

زمینه و هدف: با توجه به حوادث رخداده در اثر نشت گاز مایع (LPG)، موضوع واکاوی پیامد آتشسوزی و انفجار مخازن ذخیره گازی این ماده از اهمیت زیادی برخوردار است. هدف از مطالعه حاضر واکاوی پیامدهای آتشسوزی و انفجار یک مخزن استوانهای ذخیره LPG در یک صنعت منتخب نفت و گاز است.

روش بررسی: در این مطالعه تحلیلی، چهار سناریوی نقص، شامل گسیختگی یک مخزن استوانهای ذخیره LPG نشتی مخزن از محل لوله ورودی، نشتی مخزن از محل دریچه آدمرو و باز شدن شیر ایمنی و پیامدهای آتشسوزی و انفجار متاظر با آنها توسط نرمافزار PHAST شبیه‌سازی شد. سپس نتایج به دست آمده با معیارهای موجود مقایسه شد و شدت آسیب رسانی پیامدها مخصوص گردید.

یافته‌ها: با توجه به نتایج به دست آمده، ناحیه اثر آتش کروی ناشی از سناریوی گسیختگی مخزن باشد تشعشع ۳۷/۵ متر از محل مخزن است که با توجه به خطوط راهنمایی، در این میزان شدت تابش، احتمال آسیب عمده به تجهیزات فرآیندی، تخریب سازهای و مرگ‌ومیر قطعی افراد حاضر در این ناحیه وجود دارد. در پیامد آتش ناگهانی این سناریوی، در محدوده ای به شاعع ۵۰۵ متر احتمال مرگ‌ومیر افزایش‌درصدی دارد. در پیامد انفجار ناشی از گسیختگی مخزن، موج انفجار ۰/۲ bar تا شاعع ۲۰۹۲ متری قابل مشاهده است. سناریوی نشتی از محل دریچه آدمرو نیز شامل پیامدهای آتش فورانی، انفجار و آتش ناگهانی است. همچنین سناریوهای نشتی از محل لوله ورودی و باز شدن شیر ایمنی، پیامدهای آتش فورانی و آتش ناگهانی را به دنبال خواهد داشت.

نتیجه گیری: با توجه به شدت پیامدهای سناریوی اول و احتمال رخدادن حادثه زنجیره‌ای در تأسیسات ذخیره گاز مایع، پیشنهاد می‌شود به جای مخازن استوانهای افقی از مخازن کروی استفاده شود و همچنین برنامه جامع و اکتشاف در شرایط اضطراری در اولویت‌های نخست واحد ایمنی قرار گیرد.

کلیدواژه‌ها: واکاوی پیامد، آتشسوزی، انفجار، مخازن LPG، PHAST.

وسایل گازسوز خانگی، سوخت جایگزین در خودروها، جایگزین گاز فرئون در قوطی‌های آئروسلی و... استفاده می‌شود، ماده‌ای اشتعال‌پذیر، سنگین‌تر از هوا، دارای نقطه‌جوش و انجماد پایین، فراریت بالا و محدوده اشتعال‌پذیری بین ۲ تا ۱۰ درصد حجم هوا است، از این‌رو در اثر نشت سریعاً تبدیل به بخار شده و تجمع آن باعث افزایش ریسک آتشسوزی و انفجار می‌گردد [۶]. از جمله حوادث مرتبط با گاز مایع شامل حادثه مکزیکوستی (۱۹۸۴) که به علت نشت گاز از خط لوله و آتشسوزی و انفجار در پایانه LPG پمیکس سان جانیکو شهر مکزیکوستی باعث کشته شدن ۵۰۰ نفر و تخریب کامل پایانه شد [۷]، حادثه فیزین فرانسه که در سال ۱۹۶۶ در اثر نشت LPG و پدیده BLEVE گاز مایع (LPG) است. این ماده که به عنوان سوخت در

مقدمه

رهایش مواد شیمیایی از تأسیسات فرآیندی یکی از مهم‌ترین خطرات صنایع فرآیندی است که می‌تواند سلامت کارکنان و عموم مردم در همسایگی تأسیسات را در صورت وقوع حادثه که منجر به رهایش این مواد شود در معرض خطر قرار دهد [۱، ۳]. علی‌رغم تلاش‌های فراوان صنایع و کارخانه‌ها در جهت کنترل و جلوگیری از رهایش این مواد و مدیریت ریسک عوامل شیمیایی مخاطره‌آمیز در محیط کار بروز حادثه فاجعه‌آمیز همواره وجود دارد که توجه به اولویت‌های پژوهشی در این زمینه را ضروری می‌سازد [۳-۵]. یکی از این مواد که قابلیت اشتعال و انفجار بالایی نیز دارد، گاز مایع (LPG) است. این ماده که به عنوان سوخت در

۱- کارشناس ارشد مهندسی بهداشت حرفه‌ای، دانشگاه علوم پزشکی ایران، تهران، ایران.

۲- (نویسنده مسئول) مرکز تحقیقات بهداشت کار، دانشگاه علوم پزشکی ایران، تهران، ایران.

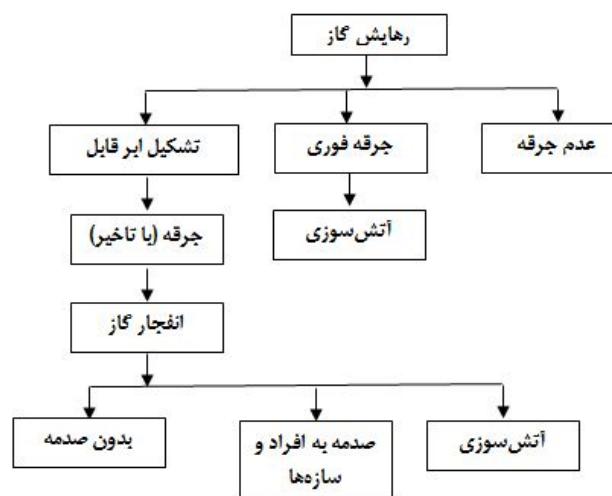
۳- مرکز تحقیقات آزادگی هوا، دانشگاه علوم پزشکی ایران، تهران، ایران.

۴- مرکز تحقیقات بهداشت، ایمنی و محیط زیست (HSE)، دانشگاه علوم پزشکی البرز، کرج، ایران.

۵- کارشناس ارشد مهندسی بهداشت حرفه‌ای، دانشگاه علوم پزشکی ایران، تهران، ایران.

ایستگاه سیلندرپرکنی گاز مایع انجام دادند؛ نتایج شبیه‌سازی پیامد با استفاده از نرم‌افزار PHAST نشان داد که مهم‌ترین پیامدهای این ایستگاه به ترتیب آتش فورانی، آتش ناگهانی و آتش کروی است که در این‌بین آتش فورانی دارای بیشترین و آتش استخراج دارای کم‌ترین گرمای تابشی بود. در این مطالعه مشخص شد که بیشترین فاصله اثر و انرژی تابشی ناشی از آتش فورانی به ترتیب 1040 متر و 400 kW/m^2 است، هم‌چنین فاصله ایمن 225 متر محاسبه شد که خارج از حدومز ایستگاه است [۹]. لی و همکاران (۲۰۱۴) در مطالعه‌ای حوادث مخازن LPG را که در اثر زمین‌لرزه‌ی سال ۲۰۱۱ در توکیو رخ داد ارزیابی نمودند؛ بر اساس این مطالعه در یک پالایشگاه، 17 مخزن ذخیره گاز مایع در اثر آتش‌سوزی و انفجار آسیب دیدند یا به طور کامل از بین رفتند. حجم این مخازن‌ها 1000 تا 5000 مترمکعب بود. درنتیجه این حادثه پنج BLEVE اتفاق افتاد که پیامد آن آتش کروی به قدر حدود 500 متر بود [۱۲]. این نتایج نشان‌دهنده شعاع خطر بالا برای تأسیسات گاز مایع است. جهت تعیین حریم خطر آتش‌سوزی و انفجار، از روش‌های مدل‌سازی پیامد استفاده می‌شود. مدل‌سازی پیامد شامل مدل‌سازی رهایش مواد در محیط و به دنبال آن

حدود ۲۰ کشته و ۹۰ مصدوم را در پی داشت [۸]، هم‌چنین وقوع ۴۱ حادثه مهیب در یک دهه اخیر در تأسیسات گاز مایع کشور کره و مرگ 31 نفر در اثر نشت این گاز در ایتالیا و تخریب گسترده ساختمان‌های مجاور، جزء برخی از حوادث مهم ناشی از عملیات حاوی گاز مایع است [۹]. با توجه به حوادث ذکرشده فوق در اثر نشت این ماده، درمی‌یابیم که علاوه بر اینمی‌ذخیره‌سازی، مواجهه شغلی و زیستی با پتانسیل‌های منتشره پس از حوادث صنعتی و زیستمحیطی از اهمیت زیادی برخوردار است [۱۰]. در پالایشگاه‌ها پس از پالایش نفت خام، مقدار زیادی از این ماده قابل اشتعال، در کنار سایر فرآورده‌های نفتی تولید می‌شود. این ماده پس از تولید وارد مخازن ذخیره‌ای که در داخل پالایشگاه قرار دارند می‌شود؛ بنابراین وقوع حوادث آتش‌سوزی و انفجار براثر نشت این ماده در واحدهای ذخیره‌سازی و پالایشگاه‌ها بسیار محتمل است. ایجاد آتش‌سوزی یا انفجار پس از نشت مواد، بستگی به زمان ایجاد جرقه دارد، به طوری که جرقه زودهنگام پس از نشت، منجر به ایجاد آتش‌سوزی و جرقه تأخیری انفجار را در پی خواهد داشت (شکل ۱) [۱۱]. در مطالعه‌ای که در محمدی و همکاران به منظور ارزیابی کمی ریسک بر روی یک



شکل ۱- پیامدهای ناشی از رهایش تصادفی گاز قابل اشتعال(۸)



دارند. هیچ‌گونه برنامه‌ای جهت واکاوی پیامد در این واحد انجام نگرفته است. به منظور اجرای برنامه واکاوی PHAST ۶.۷ استفاده شد. این نرم‌افزار، قادر به مدل‌سازی انواع سناریوها، شامل گسیختگی مخزن ذخیره، پارگی خط لوله، پارگی صفحه پاره شونده، نشتی، شکست سقف مخزن، خط لوله طولانی، باز شدن دریچه ایمنی و غیره است. در این مطالعه با توجه به نتایج شناسایی خطرات، بررسی حوادث گذشته و با استفاده از تجربیات متخصصان،^۴ سناریوی نقص، شامل گسیختگی مخزن استوانه‌ای، نشتی مخزن از محل لوله ورودی، نشتی مخزن از محل دریچه آدمرو و باز شدن دریچه ایمنی انتخاب شد. جهت شبیه‌سازی این سناریوها، پارامترهای موردنیاز، تعیین شد. پارامترهای مربوط به مخزن و سناریوها که شامل نوع مخزن، ظرفیت مخزن، دما و فشار عملیاتی مخزن، اندازه نشتی، ارتفاع محل نشتی از سطح زمین و فاز رهایش ماده، است؛ با مطالعه و بررسی مستندات موجود در واحد و با توجه به نمایشگرهای نصب شده بروی مخزن به دست آمد (جدول ۱ و ۲). در پارامترهای محیطی نیز متوسط دمای محیط، سرعت جريان باد و میزان رطوبت محیط با توجه به تغییر آن در ماههای گرم و سرد سال، بر اساس داده‌های موجود در سایت هواشناسی مشخص شد. درجه پایداری جوی با توجه به بدترین حالت ممکن شرایط منطقه، برای ماههای سرد، کلاس G و برای ماههای گرم، کلاس C درنظر گرفته شد، ناهمواری نسبی نیز با توجه به موقعیت جغرافیایی منطقه، ۲۵ سانتی‌متر لحظه گردید (جدول ۳). سپس داده‌های موردنظر، وارد نرم‌افزار PHAST شد. پیامدهای محتمل برای هر سناریو به وسیله‌ی نرم‌افزار مورد بررسی قرار گرفت و نتایج خروجی آن به صورت نمودار نمایش داده شد که خلاصه‌ی نتایج این خروجی‌ها برای هر سناریو در جدول جداگانه‌ای آورده شده است. درنهایت این نتایج با معیارهای موجود مقایسه و شدت آسیب‌رسانی پیامدها مشخص گردید.

سناریوی اول، گسیختگی مخزن: این سناریو وضعیتی

مدل‌سازی پیامدهای ناشی از آتش‌سوزی یا انفجار این مواد است. این کار به دلیل پیچیدگی معادلات و زمان بر بودن حل آن‌ها، توسط نرم‌افزارهای کامپیوتربی انجام می‌گیرد. نرم‌افزار تحلیل خطرات فرآیندی PHAST، یکی از قوی‌ترین و مشهورترین نرم‌افزارهایی است که از سوی مؤسسه DNV به این منظور عرضه شده است. از جمله ویژگی‌های این نرم‌افزار شامل بانک اطلاعاتی قدرتمند از مواد و مدل‌های شبیه‌سازی، امکان تعریف مخلوط مواد، توانایی تطبیق نتایج روی نقشه و امکان رسم نمودارهای متغیر با زمان است [۱۳]. مطالعات متعددی در داخل کشور در زمینه مدل‌سازی و ارزیابی پیامد حریق و انفجار به طور مجزا یا به عنوان بخشی از تحلیل کمی ریسک (QRA) انجام شده است که از جمله برخی از آن‌ها می‌توان به مطالعه محمدفام و زارعی در رهایش گاز طبیعی و هیدروژن در سال ۲۰۱۵ [۱۴]، مطالعه پروینی و همکاران [۱۵] و بدرا و همکاران [۱۶] در ایستگاه‌های CNG، به ترتیب در سال‌های ۲۰۱۴ و ۲۰۱۱، مطالعات زارعی و همکاران در واحدهای تولید هیدروژن در سال ۲۰۱۳ و ۲۰۱۴ [۱۷، ۱۸] و مطالعه حق‌نظرلو در ذخیره‌سازی تولوئن در سال ۲۰۱۵ [۱۹] اشاره کرد. از آن جا که اغلب مطالعات انجام گرفته در سایر فعالیت‌های صنعتی، خدماتی و یا بیمارستانی مورد توجه محققین بوده است [۲۰-۲۲]. لذا مخازن ذخیره‌سازی گاز مایع کمتر مورد توجه پژوهشگران قرار گرفته است. لذا مطالعه حاضر با هدف شناسایی و تحلیل سناریوهای محتمل رهایش گاز مایع از یک مخزن استوانه‌ای ذخیره در یک صنعت منتخب نفت و گاز از طریق واکاوی پیامدهای آتش‌سوزی و انفجار ناشی از این سناریوها است.

روش بررسی

در یکی از تأسیسات ذخیره گاز مایع که فرآورده‌ی LPG پس از تولید در پالایشگاه، جهت ذخیره‌سازی وارد آن می‌شود، تعداد ۹۶ مخزن استوانه‌ای افقی وجود دارد که هر کدام ظرفیت نگهداری ۱۵۹ تن گاز مایع را

جدول ۱- پارامترهای مربوط به منع انتشار در وضعیت عادی

پارامتر	
نوع مخزن	استوانه‌ای - افقی
ظرفیت مخزن (kg)	۱۵۹۰۰
فشار مخزن (psi)	۵۰
دما مخزن (°F)	۷۰

جدول ۲- پارامترهای مربوط به سناریوها

پارامتر	سناریوی اول	سناریوی دوم	سناریوی سوم	سناریوی چهارم
اندازه نشتی (mm)	-	۷۶	۵۰۸	۸۵
فاز رهایش	مایع	گاز	گاز	گاز
ارتفاع محل نشتی (m)	۲/۲	۱/۱	۲/۲	۱/۴

جدول ۳- میانگین پارامترهای محیطی تأسیسات ذخیره گاز مایع

پارامتر	ماههای سرد	ماههای گرم
دما م محیط (C)	۷	۳۶
رطوبت نسبی (%)	۵۲	۲۵
سرعت باد (m/s)	۴	۵
درجہ پایداری جوی	G	C
ناهمواری نسبی (m)	۰/۲۵	۰/۲۵

جدول ۴- مقادیر معیار اندازه نشتی ارائه شده توسط DNV (۲۳)

تجهیزات	مقدار معیار برای مدل سازی
لوله‌های با قطر کمتر از ۱/۵ اینچ	۵ میلی‌متر و گسیختگی کامل
لوله‌های با قطر بین ۲ تا ۶ اینچ	۵ میلی‌متر، ۲۵ میلی‌متر و گسیختگی کامل
لوله‌های با قطر بین ۸ تا ۱۲ اینچ	۵ میلی‌متر، ۲۵ میلی‌متر، ۱۰۰ میلی‌متر و گسیختگی کامل
مخازن	گسیختگی کامل خطوط ورودی و خروجی و تخلیه ناگهانی
پمپ‌ها	بسته به قطر لوله‌های ورودی و خروجی، نشتی از درزگیر به قطرهای ۵، ۲۵ و ۱۰۰ میلی‌متر

نظر گرفته شد. فاز رهایش نیز به صورت گاز است. سناریوی سوم، نشتی مخزن از محل دریچه آدمرو در این سناریو، مخزن مورد نظر از محل دریچه آدمرو کیلوگرم گاز مایع (حالتی که ۸۵٪ مخزن پر است)، با دمای ۷۰ درجه فارنهایت و فشار ۵۰ psi دچار گسیختگی شده و محتویات آن به طور ناگهانی در فاز مایع به بیرون رها می‌شود.

جدول ۴، ۵۰۸ میلی‌متر (گسیختگی کامل دریچه) در نظر گرفته شد. فاز رهایش نیز به صورت گاز است.

سناریوی چهارم، باز شدن شیر اینمنی: در این سناریو، شیر اینمنی تعییه شده در قسمت انتهایی مخزن با قطر ۸۵ میلی‌متر، در اثر تغذیه بیش از حد مخزن، افزایش فشار و افزایش دما داخلی مخزن به دلیل افزایش مقدار پروپان



جدول ۵- معیارهای ارزیابی پیامد حوادث واحد ذخیره‌سازی گاز مایع و توصیف آن‌ها(۲۴)

آسیب	شاخص	پیامد
حد آستانه درد و سوختگی درجه دوم	4 kW/m^2	آتش کروی - آتش فورانی
حداقل انرژی برای ذوب لوله‌های پلاستیکی	$12/5 \text{ kW/m}^2$	سطح دوم
آسیب به تجهیزات فرآیندی و مرگ فوری افراد مشکلات تنفسی	$37/5 \text{ kW/m}^2$	سطح سوم
مرگ فوری	$\text{LFL}_{\frac{1}{2}}$	آتش ناگهانی
حریم ایمن	LFL	سطح دوم
آسیب جزئی	$0/02 \text{ bar}$	سطح اول
آسیب متوسط	$0/13 \text{ bar}$	سطح دوم
	$0/2 \text{ bar}$	سطح سوم

جدول ۶- پیامدهای ممکن در اثر سناریوی اول و نتایج عددی مربوط به آن

پیامد	بیشترین شاع پوشش داده شده در ماههای سرد(m)	بیشترین شاع پوشش داده شده در ماههای گرم(m)	پیامد	بیشترین شاع پوشش داده شده در ماههای سرد(m)	بیشترین شاع پوشش داده شده در ماههای گرم(m)
آتش کروی	۱۱۵۰	۲۹۰	آتش کروی	۲۹۰	۱۱۵۰
انفجار	۱۰۴۴۳	۲۹۲	انفجار	۱۰۴۴۳	۲۹۲
آتش ناگهانی	۱۲۳۰	-	آتش ناگهانی	۱۲۳۰	-

جدول ۷- پیامدهای ممکن در اثر سناریوی دوم و نتایج عددی مربوط به آن

پیامد	بیشترین شاع پوشش داده شده در ماههای سرد(m)	بیشترین شاع پوشش داده شده در ماههای گرم(m)	پیامد	بیشترین شاع پوشش داده شده در ماههای سرد(m)	بیشترین شاع پوشش داده شده در ماههای گرم(m)
آتش فورانی	۲۴	۶/۵	آتش فورانی	۲۴	۶/۵
آتش ناگهانی	۳/۶	۱/۳	آتش ناگهانی	۳/۶	۱/۳

شده است و خطرات فقط از دیدگاه آتش‌سوزی و انفجار مورد بررسی و مدل‌سازی قرار گرفتند. در جدول ۵ معیارهای ارزیابی پیامد مورداستفاده در این مطالعه آورده شده است. پیامدهای ممکن در اثر وقوع سناریوهای اول، دوم، سوم و چهارم و نتایج عددی مربوط به مدل‌سازی در جداول ۶ تا ۹ ارائه شده است. نتایج این مطالعه نشان داد که شرایط آب و هوایی تأثیر زیادی در شدت پیامدهای سناریوی اول دارد (شکل ۲ و ۳).

و... فعال شده و به منظور جلوگیری از گسیختگی مخزن مقداری از گاز مایع را به محیط بیرون رها می‌کند. فاز رهایش در این سناریو نیز به صورت گاز است.

یافته‌ها

در این مطالعه با توجه به این که از دیدگاه اینمنی، مواجهه افراد با مواد سمی بسیار ناچیز و کمتر از حد آسیب‌زاوی هست، لذا از خطر مسمومیت افراد صرف نظر

جدول ۸- پیامدهای ممکن در اثر سناریوی سوم و نتایج عددی مربوط به آن

پیامد	بیشترین شاع پوشش داده شده در ماههای سرد(m)	بیشترین شاع پوشش داده شده در ماههای گرم(m)	پیامد	بیشترین شاع پوشش داده شده در ماههای سرد(m)	بیشترین شاع پوشش داده شده در ماههای گرم(m)
آتش فورانی	۱۷۳	۸۲	آتش فورانی	۱۷۳	۸۲
انفجار	۱۰۴۰	۲۹۱	انفجار	۱۰۴۰	۲۹۱
آتش ناگهانی	۳۷	۱۳	آتش ناگهانی	۳۷	۱۳

جدول ۹- پیامدهای ممکن در اثر سناریوی چهارم و نتایج عددی مربوط به آن

پیامد	بیشترین شاع پوشش داده شده در ماههای سرد(m)	بیشترین شاع پوشش داده شده در ماههای گرم(m)
سطح اول	سطح دوم	سطح سوم
سطح اول	سطح دوم	سطح سوم
-	۱۸	۵۳
-	۳/۲	۷/۸
آتش فورانی	۵۴	
آتش ناگهانی	۳/۳	۸/۷

متر از محل مخزن و در جهت‌های مختلف، شدت تشعشع $37/5$ است که با توجه به خطوط راهنمای، در این میزان شدت تابش، احتمال آسیب عمده به تجهیزات فرآیندی، تخریب سازه‌ها و مرگومیر قطعی افراد حاضر در این ناحیه وجود دارد. همان‌طور که در شکل ۲ و ۳ قابل مشاهده است، ناحیه اثر پیامد آتش کروی در سطح اول و دوم، خارج از حد و مرز تأسیسات گاز مایع است و نیروگاه گاز باقرشهر، جاده‌های اطراف تأسیسات و بخشی از روستای مجاور را نیز شامل می‌شود. در محدوده سطح دوم پیامد آتش ناگهانی ($50/5$ متر) در بدترین حالت، ناحیه‌ای که غلظت گاز مایع برابر حد پایین اشتغال (LFL) است، احتمال مرگومیر افراد صدرصد است، لذا تمام افراد حاضر در این محدوده به دلیل مواجهه با تشعشع بسیار بالای آتش ناگهانی کشته خواهند شد. در محدوده سطح اول پیامد آتش ناگهانی (1230 متر)، ناحیه‌ای که غلظت گاز مایع برابر نصف حد پایین اشتغال ($0/05LFL$) است، افراد دچار مشکلات تنفسی و جراحت خواهند شد. در اثر پیامد انفجار، موج انفجار $0/2$ bar تا $20/92$ متری قابل مشاهده است. همان‌طور که در شاع $20/92$ متری قابل مشاهده است، شرایط آبوهوابی تأثیری بر جدول ۶ قابل مشاهده است، سناریو ندارد. نتایج مدل سازی سناریوی دوم و چهارم نشان داد که پیامدهای محتمل شامل آتش فورانی و آتش ناگهانی است. همچنین پیامدهای سناریوی سوم شامل آتش فورانی، انفجار و آتش ناگهانی است. نتایج این مطالعه نشان داد که در سناریوی اول شدت تشعشع آتش کروی در فواصل یکسان در ماههای سرد بیشتر از ماههای گرم است همچنین شدت تشعشع آتش ناگهانی، در فواصل یکسان در ماههای سرد بیشتر از ماههای گرم است (محدوده اشتغال پذیری در ماههای سرد در فاصله کمتری تحقق

بحث و نتیجه‌گیری

پیامدهای اصلی واحد ذخیره‌سازی گاز مایع شامل آتش کروی، آتش ناگهانی، آتش فورانی و انفجار است، با توجه به این که گاز مایع در شرایط فشار و دمای عادی به صورت گاز است، بنابراین امکان وقوع آتش استخراج (Pool Fire) در این تأسیسات وجود ندارد. با توجه به نتایج به دست آمده، در اثر سناریوی اول پیامدهای آتش کروی، انفجار و آتش ناگهانی محتمل هستند. در اثر پیامد آتش کروی در بدترین حالت ممکن تا شاع 290



شکل ۲- خطوط گسترش درصد مرگومیر درنتیجه آتش کروی(ماههای سرد)



شکل ۳- خطوط گسترش درصد مرگومیر درنتیجه آتش کروی (ماههای گرم)



تقدیر و تشکر

بدین‌وسیله از مسئولین و کارشناسان شرکت ملی پالایش و پخش فرآورده‌های نفتی ایران و کارکنان تأسیسات ذخیره گاز مایع به خاطر حمایت همه‌جانبه در روند پیشرفت این پژوهش تشکر و قدردانی می‌گردد.

منابع

1. Jahangiri M, Parsarad A. Determination of hazard distance of chemical release in a petrochemical industry by chemical exposure index (CEI). *Iran Occupational Health*. 2010;7(3):55-62.[Persian]
2. Khosravirad F, Mohammadfam E, Zarei E, Shoja E, Majidi Daryani M. Explosion risk analysis on Town Border Stations (TBS) of natural gas using Failure Mode & Effect Analysis FMEA (and Fault Tree Analyses FTA)methods. *Iran Occupational Health*. 2016;12(6):11-20. [Persian]
3. Mortazavi SB, Parsarad M, Asilian Mahabadi H, Khavanin A. Evaluation of chlorine dispersion from storage unit in a petrochemical complex to providing an emergency response program. *Iran Occupational Health*. 2011;8(3):68-77.[Persian]
4. Yarahmadi R, Moridi P, Roumiani Y. Health, safety and environmental risk management in laboratory fields. *Med J Islam Repub Iran*. 2016; 30:343.
5. Farshad AA, Mirkazemi R, Taheri F, Moridi P, Ghaemi Mood S, Alamdar M. Research priority in occupational health. *IOH*. 2017;14(1):123-133.
6. Turgut P, Gurel MA, Pekgokgoz RK. LPG explosion damage of a reinforced concrete building: A case study in Sanliurfa, Turkey. *Engineering Failure Analysis*. 2013;32:220-35.
7. Pietersen CM. Analysis of the LPG-disaster in Mexico City. *Journal of hazardous materials*. 1988;20:85-107.
8. Torok Zn, Ajtai N, Turcu AT, Ozunu A. Comparative consequence analysis of the BLEVE phenomena in the context on Land Use Planning; Case study: The Feyzin accident. *Process Safety and Environmental Protection*. 2011;89(1):1-7.
9. Dormohammadi A, Zarei E, Delkhosh MB, Gholami A. Risk analysis by means of a QRA approach on a LPG cylinder filling installation. *Process Safety Progress*. 2014;33(1):77-84.
10. Moridi P, Atabi F, Nouri J, Yarahmadi R. Selection of optimized air pollutant filtration

می‌یابد) (جدول ۶). دلیل این امر پایداری بیشتر جو یا تبادلات جوی عمودی کمتر در ماههای سرد نسبت به ماههای گرم است. شرایط آب‌وهوایی تأثیر قابل توجهی بر شدت پیامد سناریوهای دوم، سوم و چهارم ندارد. دلیل آن می‌تواند محدود بودن ناحیه اثر این سناریوها باشد. مطالعه در محمدی و همکاران در سال ۲۰۱۳ نشان داد که در شرایط آب‌وهوایی سرد، شدت تشعشع آتش فورانی و آتش ناگهانی بیشتر است که با نتایج مطالعه حاضر همخوانی دارد؛ اما مطالعه ایشان نشان داد، شرایط آب‌وهوایی تأثیری بر شدت تشعشع ناشی از آتش کروی ندارد که با نتایج به دست آمده در این مطالعه همسو نیست [۷]. مطالعه زارعی و همکاران در سال ۲۰۱۳ نشان داد که در فواصل یکسان، شدت تشعشع ناشی از آتش ناگهانی در شرایط آب‌وهوایی گرم بیشتر است [۱۵] که با نتایج مطالعه حاضر هم‌خوانی ندارد. لازم به ذکر است که بررسی تأثیر شرایط آب‌وهوایی بر عواملی مانند شعاع خطر و شدت تشعشع به فاکتورهای مختلفی بستگی دارد که تحلیل دقیق اثرات آن نیاز به بکارگیری روش‌های تحلیل حساسیت است.

در بین ۴ سناریوی موردنظر، سناریوی اول (گسیختگی مخزن) پیامدهای بسیار قابل توجهی را نشان می‌دهد. با توجه به ناحیه اثر پیامدهای این سناریو، وجود مخازن طویل با فواصل نسبتاً کم از یکدیگر (حدوداً ۳ متر) و هم‌چنین وجود واحدهای فرآیندی در اطراف تأسیسات، احتمال رخداد حوادث زنجیره‌ای (Domino Effect) در این تأسیسات و واحدهای مجاور وجود دارد. لذا با توجه به معایی که مخازن استوانه‌ای افقی دارند، پیشنهاد می‌شود به جای آن‌ها از مخازن کروی استفاده شود. هم‌چنین جهت افزایش سطح ایمنی تأسیسات، لازم است تمام قوانین ایمنی مربوط به ذخیره‌سازی گاز مایع با توجه ویژه‌ای مورد استقرار و پایش قرار گیرد و جهت کاهش شدت تلفات انسانی، برنامه جامع واکنش در شرایط اضطراری این تأسیسات با در نظر گرفتن نتایج حاصل از مطالعه حاضر در اولویت‌های نخست واحد ایمنی قرار گیرد.

21. Mahdinia M, Yarahmadi R, Jafari M J, Koohpaei A R. Presentation of a software method for use of Risk assessment in Building Fire Safety Measure Optimization. IOH. 2012;9(1):9-16.
22. Shirali G, Yarahmadi R, Kazemi. Fire risk assessment by Engineering Approach and Applied strategies for fire protection. ioh. 2015;12(5):75-82.
23. Zarei E, Dormohammadi A. Semi-quantitative and quantitative risk assessment in the process industries focusing on methods on QRA, LOPA, DOW Index. Fanavaran Press, Tehran; 2014. [Persian]
24. Casal J. Evaluation of the effects and consequences of major accidents in industrial plants: Elsevier; 2007.[Persian]
- technologies for petrochemical industries through multiple-attribute decision-making. Journal of Environmental Management. 2017 Jul 15;197:456-63.
11. Bjerketvedt D, Bakke JR, Van Wingerden K. Gas explosion handbook. Journal of hazardous materials. 1997;52(1):1-150.
12. Li X, Koseki H, Mannan MS. Case study: Assessment on large scale LPG BLEVEs in the 2011 Tohoku earthquakes. Journal of Loss Prevention in the Process Industries. 2014.
13. Jahangiri M, Norozi M, Sareban Zadeh K. Risk Assessment & Management: Fanavaran; 2013. 409 p.[Persian]
14. Mohammadfam I, Zarei E. Safety risk modeling and major accidents analysis of hydrogen and natural gas releases: A comprehensive risk analysis framework. International Journal of Hydrogen Energy. 2015;40(39):13653-63.
15. Parvini M, Kordrostami A. Consequence modeling of explosion at Azad-Shahr CNG refueling station. Journal of Loss Prevention in the Process Industries. 2014;30:47-54.
16. Badri N, Nourai F, Rashtchian D. The role of quantitative risk assessment in improving hazardous installations siting: a case study. Iran J Chem Eng Vol. 2011;30(4).
17. Zarei E, Jafari MJ, Badri N. Risk assessment of vapor cloud explosions in a hydrogen production facility with consequence modeling. Journal of research in health sciences. 2013;13(2):181-7.
18. Zarei E, Jafari M, Dormohammadi A, Sarsangi V. The Role of Modeling and Consequence Evaluation in Improving Safety Level of Industrial Hazardous Installations: A Case Study: Hydrogen Production Unit. Iran Occupational Health. 2013;10(6):54-69.[Persian]
19. Haghazarloo H, Parvini M, Lotfollahi MN. Consequence modeling of a real rupture of toluene storage tank. Journal of Loss Prevention in the Process Industries. 2015;37:11-8.
20. Yarahmadi R, Gholizade A, Jafari MJ, Kohpaei A, Mahdinia M. Performance Assessment and analysis of national building codes with fire safety in all wards of a hospital. Iran Occupational Health. 2009 Apr 15;6(1):28-36.

Consequence analysis of fire and explosion of a cylindrical LPG tanks in an oil and gas industry

Hamid Kariznovi¹, Ali AsgharFarshad², Rasoul Yarahmadi³, Yahya Khosravi⁴, PeymanYari⁵

Received: 2016/01/15

Revised: 2016/03/10

Accepted: 2016/06/08

Abstract

Background and aims: Accidents happened as a result of LPG leakage emphasizes the importance of the consequence analysis of fire and explosion in LPG storage tanks. The purpose of this study is to analysis the consequences of fire and explosion in a cylindrical LPG storage tank in an oil and gas industry.

Methods: In this analytical study, four possible failure scenarios including 1) rupture in the cylindrical LPG tank 2) leakage from the loading line 3) leakage from the tank manhole and 4) undesirable opening of the safety valve, and their fire and explosion consequences were simulated by PHAST software. Then the results were compared with existing standards

Results: The scenario of tank rupture leads to a radiation flux 37.5 kw/m² affect a radius of 290 m from tank location that can cause major life and property losses. As the result of a flash fire due to the tanker rupture, there is a possibility of life-threatening to a radius of 520 m. An explosion (resulting from the tank rupture) with blast wave of 0.2 bar affect a radius of 2092 m that can cause the life and property losses. The scenario of leakage from the tank manhole leads to jet fire, explosion and flash fire. Also, the jet fire and flash fire will follow by the scenarios of leakage from the loading and undesirable opening of the safety valve.

Conclusion: With attention to severity the tank rupture and the likelihood of occurrence of the domino effect, it is recommended to substitute the horizontal cylindrical LPG tanks by the spherical ones. Also, an emergency response plan should be established based on the result of this study.

Keywords: Consequence Analysis, Fire, Explosion, LPG Tank, PHAST.

1. Department of Occupational Health Engineering, Iran University of Medical Sciences, Tehran, Iran.

2. (**Corresponding author**) Occupational Health Research Center (OHRC), Iran University of Medical Sciences, Tehran, Iran. fdgir@yahoo.com

3. Air Pollution Research Center, Iran University of Medical Sciences, Tehran, Iran.

4. Research Center for Health, Safety and Environment (RCHSE), Alborz University of Medical Sciences, Karaj, Iran.

5. Department of Occupational Health Engineering, Iran University of Medical Sciences, Tehran, Iran.