



## Development and Validation Checklist for the Health, Safety and Environment Management System Auditing in the Surface Mines

**Hossein Jafari**, MSc Student of Occupational Health Engineering, Student Research Committee, Faculty of Health, Iran University of Medical Sciences, Tehran, Iran.

**Shahram Vosoughi**, PhD, Associate Professor, Department of Occupational Health Engineering, Occupational Health Research Center, Faculty of Health, Iran University of Medical Sciences, Tehran, Iran.

**Jamileh Abolghasemi**, PhD, Associate Professor, Department of Biostatistics, Faculty of Health, Iran University of Medical Sciences, Tehran, Iran.

**Hossein Ebrahimi**, (\*Corresponding author), PhD, Associate Professor, Air Pollution Research Center, Department of Occupational Health Engineering, Iran University of Medical Sciences, Tehran, Iran. hossein.ebrahimi@yahoo.com

### Abstract

**Background and aims:** Mining has always been recognized as one of the most hazardous occupations, and mining environments have been discussed as one of the most dangerous work environments. Thus, occupational safety and health is a major issue for the 13 million people or miners in the world, many of whom are working in surface mines.

Considering the slogan "Healthy humans are at the center of sustainable development" and given the need for maintaining the health of the workforce and protecting the environment, HSE management systems have currently been extended to most companies, organizations, industries, and mines to ensure workforce health and environmental protection. On the other hand, any organization and industry needs monitoring and auditing to determine the status and effectiveness of its HSE management system in order to identify and improve the strengths, weaknesses, and non-compliances of the system. So far, no comprehensive and coherent tool or mechanism has been provided for monitoring and auditing HSE in surface mines.

HSE audit is a systematic process used to assess the compliance with the guidelines, regulations, rules, and standard executive procedures developed in the field of HSE. The existence of a comprehensive HSE audit system makes it possible to identify and control all system defects before they may cause irreparable damage. In addition, regarding the importance of HSE in mines and despite the existence of the ISRS for safety auditing in mines, as this method only deals with safety and does not address health and environment as well as the main issues on mining, and due to the lack of a comprehensive and specific tool in Iran for auditing health, safety and environment, the present study was conducted in 2019 to provide a valid audit tool for HSE management system for surface mines.

**Methods:** This analytical cross-sectional study was conducted in 3 stages:

A: Designing a preliminary checklist based on the HSE management system dimensions: Having reviewed the texts, standards, and regulations related to the health, safety and environment of the mines and also the related audit methods, the researcher developed the items for each dimension.

B: Checklist validity: Given that this study aimed to design a specific checklist

### Keywords

Validation,  
Audit,  
Surface Mines,  
HSE Management System

Received: 2019-10-30

Accepted : 2020-08-08

for mines, face and content validity was evaluated. The convenience sampling method was used to ensure face validity, and 15 HSE experts (working in surface mines) were selected and invited to cooperate. Finally, according to the experts' opinions, the items were reviewed and corrected and a new draft was prepared.

To evaluate the content validity, qualitative and quantitative methods were used based on the Lawshe model. In a qualitative assessment of content validity, 15 HSE mining experts with work, research, and educational experiences were invited to participate as a panel group. They were then asked to read the checklist carefully and consider the issues such as the use of appropriate words, grammar, placement of items in their right place, and proper scoring, and to submit their corrective views in writing. Once the group's comments were collected, necessary changes were applied to the checklist.

To quantitatively examine the content validity, two indicators were used (content validity ratio and content validity index). Thus, the CVR and CVI were respectively used to ensure the selection of the most important and correct content and to ensure that the checklist items were best designed to measure the intended content.

**C: Checklist reliability:** Reliability shows how the measurement tool gives the same results under the same conditions. To determine the external reliability, the checklist was completed by HSE experts in 20 surface mines and was assessed using the test-retest method and correlation coefficient at a two-week interval.

Furthermore, the interclass correlation coefficient (ICC) was used to calculate the internal reliability (agreement between evaluators) of the checklist items. To this end, the checklist was completed by three auditors in 8 surface mines, and the results were analyzed using the ICC method.

**Results:** The results of this research are presented in the following sections: determining the items and designing the preliminary checklist, and evaluating the validity and reliability of the checklist.

**A: Determining the items and designing the preliminary checklist:** Having reviewed various texts and considering the opinions of the research team and experts, the researcher used the HSE management system dimensions to design the audit checklist of the HSE management system of surface mines. The dimensions included leadership and commitment; policy and strategic goals; organization, resources, and documentation; risk assessment and management; planning, implementation, and monitoring; and audit and review. In the next step, the items were designed for each dimension.

**B: Checklist Validity:** 1- Face Validity: Once the experts examined the sentences and items of the checklist in terms of appearance, word choice, and comprehensibility, necessary changes were applied. 2- Qualitative evaluation of content validity: After reviewing the checklist in terms of grammar, insertion of items in their right place, and proper scoring by the panel group (15 experts), the experts' opinions were collected and necessary changes were applied to the checklist. 3- Quantitative evaluation of content validity: The results of examining the content validity ratio (CVR) showed that 27 items of the checklist had a content validity ratio of  $< 0.49$ , and were removed from the audit checklist. Also, examining the content validity index showed that 191 items received a CVI score of  $> 0.79$ , two items had a score of  $< 0.70$  and were removed from the audit checklist, and 3 items received a score of  $0.70 - 0.79$ , which were corrected

and revised and were then provided to 6 experts from the panel group. They were kept in the checklist with a score of >0.79.

C: Checklist reliability: To ensure the external reliability (reliability over time), the health, safety and environmental experts completed the checklist twice at a two-week interval in 20 surface mines, and the data were analyzed using the SPSS software. The interclass correlation coefficient (reliability over time) of the dimensions and the total score of the audit checklist were favorable (> 0.8). Thus, the lowest and highest correlations after two weeks were estimated to be 0.970 and 0.995, respectively, which were associated to the policy and strategic goals and the risk assessment and management dimensions, respectively. To determine the internal reliability (agreement between evaluators), the audit checklist was completed by three auditors in 8 surface mines, and the collected data were entered into the SPSS software. The interclass correlation coefficient (agreement between evaluators) of the dimensions and the total score of the audit checklist were also favorable (> 0.8). The highest and lowest internal reliability were associated to leadership and commitment (0.806) and risk assessment and management (0.967), respectively.

**Conclusion:** According to the results of this study, the CVI and CVR values for the whole audit checklist were 0.95 and 0.84, respectively. In other words, the audit checklist had an acceptable and appropriate validity index. Also, studying the reliability over time and the agreement between evaluators showed that the interclass correlation coefficient of the dimensions and the total score of the audit checklist were greater than 0.8. In other words, the auditors had given approximately the same answers to the questions and thus the dimensions of the audit checklist, which in fact confirmed the validity of the researcher-made checklist. Finally, after making necessary changes and removing inappropriate questions from the preliminary checklist during validity and reliability assessments, 194 questions remained in the audit checklist.

One of the strengths of this research is the comprehensiveness of the audit tool, which not only included safety, but also health and environment. It is also a specific tool for auditing the HSE management system of surface mines. In addition, the tool has high validity and reliability. One weakness of the tool is that it can only be used for surface mines and is not suitable for underground ones. It is recommended to improve the checklist for auditing the HSE management system for underground mines.

According to the results of this study, the checklist designed for surface mines had proper reliability and validity and could be used to audit the HSE management system of surface mines. Finally, the audit output of the HSE management system for mines could be used to improve the HSE management system, identify the risks and non-compliances in the whole HSE management system, management interventions to eliminate defects, and achieve compliance with standards and regulations.

**Conflicts of interest:** None

**Funding:** Iran University of Medical Sciences

#### How to cite this article:

Jafari H, Vosoughi Sh, Abolghasemi J, Ebrahimi H. Development and Validation Checklist for the Health, Safety and Environment Management System Auditing in the Surface Mines. Iran Occupational Health. 2020 (30 Dec);17:85.

\*This work is published under CC BY-NC-SA 3.0 licence





## تدوین و اعتبارسنجی چک لیست ممیزی سیستم مدیریت بهداشت، ایمنی و محیط زیست (HSE-MS) برای معادن سطحی

حسین جعفری: دانشجوی کارشناسی ارشد مهندسی بهداشت حرفه‌ای، کمیته تحقیقات دانشجویی، دانشکده بهداشت، دانشگاه علوم پزشکی ایران، تهران، ایران.  
شهرام وثوقی: دانشیار، گروه مهندسی بهداشت حرفه‌ای، مرکز تحقیقات بهداشت کار، دانشکده بهداشت، دانشگاه علوم پزشکی ایران، تهران، ایران.

جمیله ابوالقاسمی: دانشیار، گروه آمار زیستی، دانشکده بهداشت، دانشگاه علوم پزشکی ایران، تهران، ایران.

حسین ابراهیمی: (\* نویسنده مسئول) دانشیار، مرکز تحقیقات آلوگی هوایی، گروه مهندسی بهداشت حرفه‌ای، دانشگاه علوم پزشکی ایران، تهران، ایران. hosseinebrahimi@yahoo.com

### چکیده

#### کلیدواژه‌ها

اعتبارسنجی

ممیزی

معدن سطحی

سیستم مدیریت HSE

**زمینه و هدف:** در سراسر دنیا، هر ساله آمار زیاد آسیب‌های جزئی تا شدید در بین افراد فعال در معادن گزارش می‌شود. یکی از راهکارهای مؤثر برای تأمین ایمنی و سلامت در معادن، استفاده از یک ابزار یا سیستم جامع برای تعیین نواقص و خطرات در معادن و پاسخ به آن هاست. وجود سیستم جامع ممیزی HSE سبب می‌شود بتوان تمام نواقص سیستم را قبل از اینکه بتواند سبب بروز خسارات جبران ناپذیری شود، شناسایی و کنترل کرد. با توجه به نبود ابزاری جامع و مختص کشور ایران برای ممیزی سیستم مدیریت HSE در معادن سطحی، این پژوهش با هدف ارائه روش معتبر ممیزی سیستم مدیریت HSE برای معادن سطحی صورت گرفت.

**روش بررسی:** پژوهش حاضر مطالعه مقطعی - تحلیلی است که در سال ۱۳۹۸ انجام شد. ابتدا چک لیست ممیزی براساس ابعاد سیستم مدیریت بهداشت، ایمنی و محیط زیست طراحی شد. سپس برای بررسی روابی صوری، چک لیست طراحی شده در اختیار متخصصان بهداشت حرفه‌ای، ایمنی و محیط زیست قرار گرفت و براساس نظرات اعلام شده، چک لیست بازنگری و اصلاح گردید. جهت بررسی روابی محتوا، چک لیست بازنگری شده در اختیار اعضای پانل خبرگان قرار گرفت و با توجه به نظرات آن‌ها، شاخص روابی محتوا (CVR) و نسبت روابی محتوا (CVR) محاسبه گردید. پایابی چک لیست نیز به صورت پایابی بیرونی (آزمون - بازارآزمون) و پایابی درونی (توافق بین ارزیابان) مورد بررسی قرار گرفت. جهت انجام محاسبات و آنالیز آماری از نرم‌افزارهای SPSS 22 و Excel 2016 استفاده شد.

**یافته‌ها:** نتایج حاصل از بررسی نسبت روابی محتوا نشان داد ۲۷ سؤال نسبت روابی محتوا کمتر از ۴۹/۰ را کسب کردند که از چک لیست ممیزی حذف شدند. همچنین نتایج بررسی شاخص روابی محتوا حاکی از آن بود که ۲ سؤال نمرة کمتر از ۷۰/۰ را به دست آوردن و از چک لیست ممیزی حذف شدند و مابقی سوالات با کسب نمرة بالاتر از ۷۹/۰ در چک لیست حفظ شدند. ضریب همبستگی درون خوشه‌ای ابعاد و امتیاز کل چک لیست ممیزی برای پایابی بیرونی و درونی مطلوب ( $<0/۰$ ) حاصل شد. درنهایت ۱۹۴ سؤال در چک لیست ممیزی سیستم مدیریت HSE باقی ماند.

**نتیجه گیری:** یافته‌های پژوهش نشان داد چک لیست ممیزی سیستم مدیریت HSE برای معادن سطحی دارای روابی و پایابی قابل قبول بوده و می‌توان از آن به عنوان یک ابزار جامع و قابل اعتماد جهت ممیزی سیستم مدیریت HSE در معادن سطحی استفاده کرد. درنهایت از خروجی ممیزی سیستم مدیریت HSE معدن می‌توان درجهت بهبود سیستم مدیریت HSE، شناسایی خطرات و عدم انطباق‌ها در تمام موارد موجود در حیطه سیستم مدیریت HSE، مداخله مدیریت در رفع نواقص و رسیدن به انطباق‌ها مناسب با استانداردها و آیین‌نامه‌ها بهره گرفت.

تعارض منافع: گزارش نشده است.

منبع حمایت کننده: دانشگاه علوم پزشکی ایران.

شیوه استناد به این مقاله:

Jafari H, Vosoughi Sh, Abolghasemi J, Ebrahimi H. Development and Validation Checklist for the Health, Safety and Environment Management System Auditing in the Surface Mines. Iran Occupational Health. 2020 (30 Dec);17:85.

\* انتشار این مقاله به صورت دسترسی آزاد مطابق با CC BY-NC-SA 3.0 صورت گرفته است

می شود. مدیریت سازمان ها باید اطمینان حاصل کنند که کنترل های مناسب برای خطرات محیط کار وجود دارد و سازمان به استانداردهای مطلوب در این زمینه دست یافته است. (۷) از میان متدهای ممیزی ارائه شده، ISRS برای ممیزی ایمنی معادن آفریقای جنوبی استفاده شده است و اولین راهنمای آن در سال ۱۹۷۸ م توسط مؤسسه بین المللی کنترل خسارت<sup>(۱)</sup> (ILCI<sup>(۱)</sup>) در ایالات متحده منتشر شد. (۸)

از سوی دیگر، محققی به نام پیترسن می گوید: «عمل پذیرش ممیزی ها به عنوان یک معیار معتبری از برتری، جای سؤال دارد، مگر اینکه ابزارهای ممیزی آزمون های سختی را پشتسر گذاشته باشد. در معرض قرار دادن سازمان برای ممیزی که پیشتر فراخواسته باشد، راهنمایی ممکن است که این را با ضرر و زبان مرتبه می کند، به تعداد کافی در طول زمان می تواند ساختار خوبی برای عملکرد باشد». (۹) اگرچه بسیاری از ابزارهای ممیزی مورد استفاده توسط متخصصان آن موضوع توسعه یافته اند، تعداد کمی از آن ها با استفاده از آزمون های علمی اضافی تأیید شده اند. (۱۰)

وجود سیستم جامع ممیزی HSE سبب می شود بتوان تمام نواقص سیستم را قبل از اینکه سبب بروز خسارات جبران ناپذیری شود، شناسایی و کنترل کرد. (۱۱) از یک سو به دلیل اینکه ISRS (روشی جهت ممیزی ایمنی در معادن) فقط به حوزه ایمنی پرداخته و حوزه های بهداشت و محیط زیست را دربر ندارد و از سوی دیگر به سبب عدم بررسی مسائل عمده و اساسی معدن و نیز نبود ابزاری جامع و مختص کشور ایران برای ممیزی در حوزه بهداشت، ایمنی و محیط زیست، این پژوهش با هدف ارائه یک ابزار معتبر ممیزی سیستم مدیریت HSE برای معادن سطحی در سال ۱۳۹۸ صورت گرفت.

### روش بررسی

این مطالعه مقطعی به روشن تحلیلی طی ۳ مرحله انجام شد:

الف. طراحی چکلیست اولیه براساس ابعاد سیستم مدیریت HSE: پس از بررسی متون، استانداردها و آیین نامه های مرتبط با زمینه های بهداشت، ایمنی و محیط زیست معادن و همچنین متدهای ممیزی مرتبط، به طراحی گویی ها برای هریک از ابعاد اقدام شد. روش نمره دهی به گویی های چکلیست ممیزی سیستم مدیریت HSE در دو بخش طراحی گردید. در بخش اول، کاربرد گویی ها با پاسخ های «کاربرد دارد» یا «ندارد»

### مقدمه

کار در معدن همواره یکی از پرمخاطره ترین شغل ها شناخته شده و محیط های معدنی به عنوان یکی از خطرناک ترین محیط های کاری مورد بحث قرار گرفته است. (۱) براساس گزارش اداره ایمنی و بهداشت معادن ایالات متحده، میزان تلفات، آسیب ها و بیماری های ناشی از کار در معدن تقریباً شش برابر دیگر صنایع است. (۲)

مسئله حیاتی اخیر مدیریت منابع انسانی، ایمنی و سلامت شغلی است. در مدیریت مدرن، منابع انسانی محور اصلی توسعه پایدار است که باید به طور جدی ایمنی، سلامت و رفاه کارکنان را در نظر بگیرند. (۳) بنابراین ایمنی و بهداشت شغلی مسئله ای مهم برای ۱۳ میلیون نفر یا معدنچی در جهان است که بسیاری از آن ها در معادن سطحی کار می کنند. (۴) با توجه به شعار «انسان سالم محور توسعه پایدار» و لزوم حفظ و صیانت از سلامت نیروی کار و حفاظت از محیط زیست، امروزه سیستم های مدیریت HSE در اغلب شرکت ها، سازمان ها، صنایع و معادن گسترش یافته اند تا سلامت نیروی کار و حفاظت از محیط زیست را تضمین کنند. از طرفی هر سازمان و صنعتی جهت تعیین جایگاه، وضعیت و اثربخشی سیستم مدیریت HSE خود به پایش و ممیزی نیاز دارد تا از این طریق قوّتها و ضعفها و عدم انطباق های سیستم شناسایی گردد و جهت بهبود آن برنامه ریزی شود. (۵) تاکنون ابزار یا مکانیسم جامع و منسجمی برای پایش و ممیزی HSE در معادن سطحی ارائه نشده است.

ارزیابی وضعیت بهداشت، ایمنی و محیط زیست (HSE) وسیله ای مهم برای قضاؤت سطح عملکرد مدیریت و بهبود مستمر است؛ به طوری که سیستم های بهداشت، ایمنی و محیط زیست می توانند منجر به بهبود عملکرد و به حداقل رساندن خطرات شوند. (۶) تاکنون رویکردهای متنوعی در جهت بهبود وضعیت سیستم مدیریت HSE در سازمان ها به کار گرفته شده که هریک دارای نتایج خاص خود بوده است. در این میان، موضوع ممیزی از اهمیت ویژه ای برخوردار است؛ زیرا درواقع با انجام ممیزی صحیح، خطرات و عدم انطباق ها در تمام موارد موجود در حیطه سیستم مدیریت HSE شناسایی می شود و نتیجه آن مداخله مدیریت در رفع نواقص و رسیدن به انطباق ها مناسب با استانداردها و آیین نامه هاست. (۷) ممیزی HSE فرایندی سیستماتیک است که به منظور ارزیابی انطباق با دستورالعمل ها، آیین نامه ها و قوانین و روش های اجرایی استاندارد که در حوزه HSE تدوین شده، به کار گرفته

برای تعیین روایی محتوا، از دو روش کیفی و کمی براساس مدل لاوش استفاده شد. (۱۲) در بررسی کیفی روایی محتوا، از ۱۵ نفر از متخصصان در حوزه بهداشت، ایمنی و محیط زیست معادن با تجربه کاری، پژوهشی و آموزشی به عنوان گروه پانل دعوت به همکاری گردید. سپس از آنان درخواست شد که پس از مطالعه دقیق چکلیست، مواردی همچون استفاده از کلمات مناسب، رعایت دستور زبان، قرارگیری گویه‌ها در جای مناسب خود و امتیازدهی مناسب را مورد توجه قرار دهند و دیدگاه‌های اصلاحی خود را به صورت کتبی بیان کنند. پس از جمع‌آوری نظرات گروه، تغییرات لازم در چکلیست اعمال گردید.

در بررسی کمی روایی محتوا از دو شاخص (شاخص نسبت روایی محتوا و شاخص روایی محتوا) استفاده گردید. بدین ترتیب، جهت اطمینان از اینکه مهم‌ترین و صحیح‌ترین محتوا (ضرورت گویه) انتخاب شده است، از شاخص نسبت روایی محتوا (CVR) و برای اطمینان از اینکه گویه‌های چکلیست به بهترین نحو جهت اندازه گیری محتوا مورد نظر طراحی شده، از شاخص روایی محتوا (CVI) استفاده شد. به منظور محاسبه نسبت روایی محتوا، چکلیست در اختیار گروه پانل قرار گرفت و از آن‌ها خواسته شد تا هریک از گویه‌ها را براساس طیف سه‌بخشی لیکرت «گویه ضروری است»، «گویه مفید است ولی ضروری نیست» و «گویه ضرورتی ندارد» طبقه‌بندی کنند. سپس براساس معادله ۲، نسبت روایی محتوا محاسبه شد:

$$CVR = \frac{n_e - \frac{N}{2}}{\frac{N}{2}} \quad (2)$$

N: تعداد کل متخصصان

$n_e$ : تعداد متخصصانی که گویه را به صورت ضروری طبقه‌بندی کرده‌اند.

براساس جدول لاوش و تعداد متخصصانی که گویه‌ها را مورد ارزیابی قرار داده‌اند، حداقل مقدار CVR قابل قبول ۰/۴۹ است. گویه‌هایی که نسبت روایی محتوا آن‌ها از ۰/۴۹ کمتر باشد، حذف می‌شوند.

سپس جهت محاسبه شاخص روایی محتوا از روش والتنر و باسل استفاده گردید؛ بدین صورت که چکلیست مجدداً در اختیار گروه پانل قرار گرفت و از آن‌ها خواسته شد که هریک از گویه‌ها را براساس ۳ معیار (مربوط یا اختصاصی بودن، سادگی و روان بودن، واضح یا شفاف بودن) تحلیل کنند و طبق طیف لیکرت چهاربخشی نظرات خود را اعلام

امتیاز دهی می‌گردد و چنانچه پاسخ مثبت باشد، از طیف لیکرت با ۴ گزینه مناسب (انطباق کامل)، نقص جزئی (به اقدامات بیشتری نیاز دارد)، نقص عمده (به اقدامات اساسی نیاز دارد) و نبود الزام (عدم انطباق) جهت نمره گذاری به میزان انطباق با استانداردها، الزامات و آیین‌نامه‌ها استفاده می‌شود. جهت محاسبه امتیاز نهایی ممیزی یا درصد انطباق از معادله ۱ استفاده می‌شود:

$$Audit score(\%) = \frac{\Sigma 3X - \Sigma Y}{\Sigma 3X} \times 100 \quad (1)$$

که مقوله X برای مواردی که کاربرد ندارد، نمرة صفر و برای گویه‌هایی که کاربرد دارد، نمرة ۱ لحاظ می‌گردد. در فرمول فوق، Y نمرة پاسخ به میزان انطباق با استانداردها، الزامات و آیین‌نامه هاست که بین ۰ تا ۳ متغیر است. بدین ترتیب، امتیاز نهایی ممیزی در ۴ سطح طبقه‌بندی می‌شود: ۱. انطباق بسیار ضعیف (کمتر از ۰/۲۵٪)، ۲. انطباق ضعیف (۰/۲۵ تا ۰/۵۰٪)، ۳. انطباق متوسط (۰/۵۰ تا ۰/۷۵٪)، ۴. انطباق خوب (۰/۷۵ تا ۱۰۰٪). همچنین امتیاز نهایی ممیزی زیر ۵۰٪ غیرقابل قبول و بالای ۵۰٪ قابل قبول است.

ب. روایی چکلیست: روش‌های مختلفی جهت تعیین روایی ابزار استفاده می‌شود که عبارت‌اند از: روایی صوری، روایی محتوا، روایی همزمان، روایی پیش‌بین و روایی سازه. این روش‌ها هر کدام با اهداف مشخصی استفاده می‌شوند. روایی صوری جهت بررسی ظاهری ابزار، روایی محتوا به منظور تطابق محتوایی ابزار، روایی همزمان هنگامی که پرسشنامه یا چکلیست استانداردی در اختیار باشد، روایی پیش‌بین جهت پیش‌بینی پدیده‌ای در آینده و روایی سازه جهت انتطباق ساختاری ابزار با نظریه‌های قبلی به کار می‌رود. در این مطالعه از آنجا که هدف، طراحی چکلیست اختصاصی برای معادن بود، از روایی صوری و محتوایی استفاده گردید. جهت انجام روایی صوری از روش نمونه‌گیری در دسترس استفاده شد و ۱۵ نفر از متخصصان در حوزه بهداشت، ایمنی و محیط زیست (شاغل در معادن سطحی) انتخاب و دعوت به همکاری شدند. چکلیست طراحی شده اولیه در اختیار آن‌ها قرار گرفت و از ایشان درخواست گردید که جملات و گویه‌ها را از نظر ظاهری، انتخاب کلمات و جملات قابل فهم بررسی و نظرات خود را جهت شفاف تر شدن جملات و گویه‌ها به صورت کتبی بیان کنند. درنهایت با توجه به نظرات متخصصان، گویه‌ها بازنگری و نسبت به اصلاح آن‌ها و ویرایش جدید اقدام گردید.

از نرم افزار آماری SPSS 22 استفاده گردید.

نمایند. سپس براساس معادله ۳، شاخص روایی محتوا محاسبه شد (۱۳):

### یافته ها

نتایج این پژوهش در چند بخش شامل تعیین گویه ها و طراحی چک لیست اولیه، بررسی روایی و پایایی چک لیست است.

الف. تعیین گویه ها و طراحی چک لیست اولیه: پس از بررسی متون مختلف و طبق نظر تیم تحقیق و متخصصان، برای طراحی چک لیست ممیزی سیستم مدیریت HSE معادن سطحی از همان ابعاد سیستم مدیریت HSE استفاده گردید که این ابعاد عبارت اند از: رهبری و تعهد؛ خطمنشی و اهداف استراتژیک؛ سازمان، منابع و مستندسازی؛ ارزیابی و مدیریت ریسک؛ طرح ریزی؛ اجرا و پایش؛ ممیزی و بازنگری. (۱۴) سپس جهت طراحی گویه ها برای هر بُعد اقدام گردید.

ب. روایی چک لیست: ۱. روایی صوری: پس از بررسی جملات و گویه های چک لیست از نظر ظاهری، انتخاب کلمات

و قابل فهم بودن توسط متخصصان، تغییرات لازم انجام شد. ۲. بررسی کیفی روایی محتوا: پس از بررسی چک لیست مورد نظر از نظر رعایت دستور زبان، قرار گیری گویه ها در جای مناسب خود و امتیازدهی مناسب توسط گروه پانل (۱۵ متخصص)، نظرات گروه جمع آوری و طبق نظرات، تغییرات لازم در چک لیست اعمال گردید. ۳. بررسی کمّی روایی محتوا: همان گونه که در جدول ۱ CVR و CVI دیده می شود، مقادیر کمترین و بیشترین گویه های هر بُعد نشان داده شده است؛ به طوری که نتایج بررسی شاخص نسبت روایی محتوا (CVR) بیانگر آن بود که ۲۷ گویه از گویه های چک لیست، نسبت روایی محتوا کمتر از ۴/۹۰ را کسب کرده اند که از چک لیست ممیزی حذف شدند. همچنان نتایج بررسی شاخص روایی محتوا (CVI) گویای این بود که ۱۹۱ گویه نمره CVI بالاتر از ۰/۷۹ و ۲ گویه نمره کمتر از ۰/۷۰ را کسب کردن و از چک لیست ممیزی حذف شدند و ۳ گویه نمره بین ۰/۷۰ تا ۰/۷۹ را به دست آورده اند که پس از اصلاح و بازنگری، در اختیار ۶ متخصص از گروه پانل قرار گرفت و با کسب نمره بالاتر از ۰/۷۹ در چک لیست حفظ شد. درنهایت ۱۹۴ گویه در چک لیست ممیزی سیستم مدیریت HSE معادن سطحی باقی ماند که تعداد گویه ها به تفکیک ابعاد در جدول ۱ نشان داده شده است.

ج. پایایی چک لیست: برای تعیین پایایی بیرونی (پایایی بر زمان)، پس از تکمیل چک لیست در ۲ مرتبه با فاصله زمانی

$$CVI = \frac{n}{N} \quad (3)$$

N: تعداد کل متخصصان

n: تعداد متخصصانی که به گویه نمره ۳ و ۴ داده اند. طبق روش والتز و باسل، حداقل مقدار CVI قابل قبول ۰/۷۹ است. گویه ها با نمره CVI بالاتر از ۰/۷۹ مناسب است، بین ۰/۷۰ تا ۰/۷۹ به اصلاح و بازنگری نیاز دارد و CVI کمتر از ۰/۷۰ قابل قبول نیست. گویه هایی که نمره آن ها بین ۰/۷۰ تا ۰/۷۹ بود، پس از اصلاح و بازنگری مجددًا در اختیار متخصصان قرار گرفت و CVI آن ها دوباره محاسبه شد و گویه هایی که CVI کمتر از ۰/۷۰ را کسب کردن، حذف شدند. در این مرحله، جهت محاسبه شاخص ها از نرم افزار Excel 2016 استفاده شد.

ج. پایایی چک لیست: پایایی به این مفهوم است که ابزار اندازه گیری در شرایط یکسان تا چه اندازه نتایج یکسانی به دست می دهد. در این مطالعه، برای تعیین پایایی بیرونی، چک لیست مورد نظر در ۲۰ معادن سطحی توسط متخصصان بهداشت، ایمنی و محیط زیست تکمیل شد و با استفاده از روش آزمون - بازآزمون

و بررسی ضریب همبستگی در فاصله زمانی ۲ هفته مورد سنجش قرار گرفت. گفتنی است از روش آزمون - بازآزمون برای سنجش تکرار پذیری پاسخ گویه ها استفاده می شود. در این روش، آزمون مورد نظر ۲ بار و در فاصله زمانی نسبتاً کوتاه روی یک نمونه واحد اجرا می گردد، سپس همبستگی بین نتایج آزمون محاسبه می شود. چنانچه همبستگی به دست آمده ۸/۰ و بیشتر باشد، می توان گفت ابزار از ویژگی پایایی برخوردار است.

همچنین برای محاسبه پایایی درونی (توافق بین ارزیابان) گویه های چک لیست از ضریب همبستگی درون خوشه ای (ICC<sup>1</sup>) استفاده شد. در این روش، چک لیست مورد نظر توسط ۳ ممیز در ۸ معادن سطحی تکمیل شد. سپس نتایج به دست آمده از ۳ ممیز با استفاده از ضریب همبستگی درون خوشه ای تجزیه و تحلیل گردید. این ضریب برای ارزیابی توافق بین ارزیابان در هنگام استفاده از داده های کمی کاربرد دارد؛ زیرا انعطاف پذیری زیادی دارد. البته می توان از ضریب همبستگی پیرسون استفاده کرد؛ اما از آنجا که تعداد ارزیابان بیش از ۲ نفر بود، استفاده از این روش امکان پذیر نبود. در این مرحله، جهت پردازش آماری

1 . Interclass Correlation Coefficient

جدول ۱- مقادیر روابی محتوای (CVR و CVI) ابعاد چکلیست ممیزی سیستم مدیریت HSE معادن سطحی

بعد	تعداد گویه‌های نهایی	CVI	گویه‌ها	CVR
رهبری و تعهد	۶	۰/۸۰ - ۰/۹۶	۰/۸۰ - ۰/۹۶	۰/۶۰ - ۱
خطمنشی و اهداف استراتژیک	۶	۰/۸۲ - ۰/۹۸	۰/۸۲ - ۰/۹۸	۰/۶۰ - ۰/۸۷
سازمان، منابع و مستندسازی	۵۰	۰/۸۴ - ۱	۰/۸۴ - ۱	۰/۶۰ - ۱
ارزیابی و مدیریت ریسک	۳۰	۰/۸۴ - ۱	۰/۸۴ - ۱	۰/۶۰ - ۱
طرح‌ریزی	۳۰	۰/۸۰ - ۱	۰/۸۰ - ۱	۰/۶۰ - ۱
اجرا و پایش	۴۷	۰/۸۰ - ۱	۰/۸۰ - ۱	۰/۶۰ - ۱
ممیزی و بازنگری	۲۵	۰/۸۷ - ۱	۰/۸۷ - ۱	۰/۷۳ - ۱
تعداد کل گویه‌ها	۱۹۴	۰/۹۵	۰/۹۵	۰/۸۴

جدول ۲- ضریب همبستگی درون خوشهای (پایابی بر زمان) ابعاد و امتیاز کل چکلیست ممیزی سیستم مدیریت HSE در معادن سطحی منتخب کشور در سال ۱۳۹۸

مقدار احتمال (p-value)	ICC فاصله اطمینان %۹۵		ICC	میانگین ± انحراف معیار		بعد
	کران بالا	کران پایین		مرتبه دوم	مرتبه اول	
< 0/۰۰۱	۰/۹۹۵	۰/۹۵۹	۰/۹۸۸	۴۶/۹۴ ± ۹/۹۵۱	۴۶/۶۶ ± ۹/۹۳۸	رهبری و تعهد
< 0/۰۰۱	۰/۹۸۸	۰/۹۲۵	۰/۹۷۰	۳۶/۹۴ ± ۱۶/۴۴۸	۳۴/۴۴ ± ۱۹/۲۹۵	خطمنشی و اهداف استراتژیک
< 0/۰۰۱	۰/۹۹۵	۰/۹۶۸	۰/۹۸۷	۵۱/۶۶ ± ۷/۸۳۱	۵۰/۷۸ ± ۸/۵۲۶	سازمان، منابع و مستندسازی
< 0/۰۰۱	۰/۹۹۸	۰/۹۸۶	۰/۹۹۵	۴۲/۱۶ ± ۱۲/۲۳۳	۴۰/۸۳ ± ۱۳/۰۸۲	ارزیابی و مدیریت ریسک
< 0/۰۰۱	۰/۹۹۵	۰/۹۷۰	۰/۹۸۸	۳۲/۹۴ ± ۱۲/۴۶۸	۳۱/۷۲ ± ۱۳/۵۷۳	طرح‌ریزی
< 0/۰۰۱	۰/۹۹۴	۰/۹۶۴	۰/۹۸۶	۴۸/۸۵ ± ۹/۰۴۱	۴۸/۳۱ ± ۹/۲۸۵	اجرا و پایش
< 0/۰۰۱	۰/۹۹۰	۰/۹۳۹	۰/۹۷۶	۴۸/۱۳ ± ۹/۹۶۷	۴۷/۰۰ ± ۹/۶۶۲	ممیزی و بازنگری
< 0/۰۰۱	۰/۹۹۶	۰/۹۷۵	۰/۹۹۰	۴۵/۵۳ ± ۹/۱۰۷	۴۴/۵۵ ± ۹/۷۴۴	امتیاز کلی (نهایی)

جدول ۳- ضریب همبستگی درون خوشهای (توافق مصححان یا ارزیابان) ابعاد و امتیاز کل چکلیست ممیزی سیستم مدیریت HSE در معادن سطحی منتخب شهرستان نهbandan سال ۱۳۹۸

مقدار احتمال (p-value)	ICC فاصله اطمینان %۹۵		میانگین ± انحراف معیار			بعد	
	کران بالا	کران پایین	ICC	ممیز C	ممیز B	ممیز A	
۰/۰۰۴	۰/۹۵۸	۰/۳۴۵	۰/۸۰۶	۴۷/۲۲ ± ۵/۹۳۹	۴۵/۱۴ ± ۱۱/۲۸۳	۴۳/۰۵ ± ۹/۲۷۳	رهبری و تعهد
۰/۰۰۱	۰/۹۷۰	۰/۵۳۵	۰/۸۶۲	۳۲/۶۴ ± ۲۰/۴۵۳	۳۲/۶۴ ± ۲۱/۰۸۹	۳۳/۳۳ ± ۱۵/۴۳۱	خط مشی و اهداف استراتژیک
۰/۰۰۱	۰/۹۷۲	۰/۵۷۱	۰/۸۷۳	۴۹/۳۳ ± ۶/۷۲۴	۴۹/۷۵ ± ۷/۹۰۴	۴۶/۹۲ ± ۳/۲۸۴	سازمان، منابع و مستندسازی
< ۰/۰۰۱	۰/۹۹۳	۰/۸۸۷	۰/۹۶۷	۳۸/۷۵ ± ۱۲/۵۶۳	۳۹/۵۸ ± ۱۲/۱۴۲	۳۸/۴۷ ± ۱۰/۸۳۷	ارزیابی و مدیریت ریسک
< ۰/۰۰۱	۰/۹۸۵	۰/۷۷۱	۰/۹۳۲	۲۹/۰۳ ± ۱۱/۳۵۴	۳۱/۳۸ ± ۱۰/۶۵۳	۲۶/۶۶ ± ۸/۱۴۳	طرح‌ریزی
< ۰/۰۰۱	۰/۹۷۷	۰/۶۴۷	۰/۸۹۶	۴۶/۴۶ ± ۱۱/۳۲۱	۴۹/۱۴ ± ۹/۳۸۱	۴۶/۵۹ ± ۵/۲۲۸	اجرا و پایش
< ۰/۰۰۱	۰/۹۹۰	۰/۸۴۸	۰/۹۵۵	۴۴/۵۰ ± ۱۰/۹۹۴	۴۷/۸۳ ± ۹/۷۸۳	۴۴/۰۰ ± ۸/۵۵۳	ممیزی و بازنگری
< ۰/۰۰۱	۰/۹۹۱	۰/۸۶۶	۰/۹۶۰	۴۲/۶۴ ± ۹/۶۰۴	۴۴/۲۵ ± ۸/۸۷۴	۴۱/۴۷ ± ۶/۱۶۲	امتیاز کلی (نهایی)

شد. نتایج ضریب همبستگی درون خوشهای (پایابی بر زمان) ابعاد و امتیاز کل چکلیست ممیزی در معادن سطحی نشان داده شده است که براساس آن، کمترین و بیشترین همبستگی پس از ۲ هفته، ۰/۹۷۰ و ۰/۹۹۵ برآورد شد

۲ هفته در ۲۰ معادن سطحی توسط متخصصان بهداشت، ایمنی و محیط زیست، داده‌ها وارد نرم‌افزار SPSS گردید و ضریب همبستگی درون خوشهای (پایابی بر زمان) ابعاد و امتیاز کل چکلیست ممیزی مطلوب (<۰/۸۰) حاصل

در مطالعه‌ای که رابسون و همکاران با هدف بررسی روایی و پایایی ابزارهای ممیزی ایمنی و بهداشت در سازمان‌های مختلف انجام داده‌اند، نتایج نشان داد که هیچ سازمانی روایی و پایایی ابزار ممیزی مورد استفاده خود را بررسی نکرده است و این گویای آن است که واقعاً یک گپ (gap) (دانشی) (knowledge gap) در این زمینه وجود دارد. (۱۶) همچنین بررسی روایی و پایایی متدهای ممیزی و توجه به آن در مطالعات گذشته پیشنهاد شده است (۱۷) و از آنجا که داده‌های ممیزی برای اندازه گیری عملکرد نیز استفاده می‌شود، روایی و پایایی آن‌ها به‌وضوح برای تصمیم‌گیری‌های دقیق سازمانی مهم است. (۱۶) بنابراین در این مطالعه جهت روایی سنجی چک لیست طراحی شده اولیه از معتبرترین روش‌های روایی سنجی، یعنی روایی صوری و روایی محتوا، استفاده شد. همچنین روش آزمون – بازآزمون و توافق بین ارزیابان جهت بررسی پایایی چک لیست ممیزی مورد استفاده قرار گرفت.

نتایج مطالعه نشان داد مقادیر CVI و CVR برای کل چک لیست ممیزی به ترتیب  $0.95$  و  $0.84$  است. به عبارتی چک لیست ممیزی دارای شاخص روایی قابل قبول و مناسب است. در بررسی محمدی و همکاران نیز، از این شاخص‌ها برای بررسی و تأیید روایی استفاده شد. (۱۸) همچنین بررسی پایایی بر زمان و توافق بین ارزیابان نشان داد ضریب همبستگی درون‌خوشه‌ای ابعاد و امتیاز کل چک لیست ممیزی بیشتر از  $0.8$  است. به عبارتی ممیزان بهطور تقریبی پاسخ‌های مشابهی به سؤالات و درنتیجه ابعاد چک لیست ممیزی داده بودند که درواقع تأیید کننده اعتبار چک لیست محقق‌ساخته است. در مطالعه حسن زاده رنگی و همکاران نیز از این روش‌ها جهت سنجش پایایی ابزار استفاده شد. (۱۹)

در این پژوهش، پس از ایجاد تغییرات لازم و حذف سؤالات نامناسب از چک لیست طراحی شده اولیه در طی روایی سنجی و پایایی سنجی، چک لیست ممیزی دارای  $194$  سؤال شد. در حالی که در پژوهش وثوقی و همکاران،  $25$  متد ممیزی سیستم مدیریت HSE با  $5$  معیار اصلی و  $25$  زیرمعیار ارائه شد. (۲۰) همچنین در مطالعه کوسیستم، متد ممیزی ایمنی و بهداشت صنعتی تحت عنوان <sup>۱</sup>MISHA با  $4$  معیار اصلی و  $55$  آیتم ارائه شد. (۲۰)

از نقاط قوت این پژوهش می‌توان به جامع بودن ابزار ممیزی که علاوه بر ایمنی، حوزه‌های بهداشت و محیط زیست را نیز شامل می‌شود، و همچنین اختصاصی بودن این ابزار برای ممیزی سیستم مدیریت HSE معادن

که به ترتیب مربوط به بعد خطمشی و اهداف استراتژیک و ارزیابی و مدیریت ریسک بود.

همچنین جهت تعیین پایایی درونی (توافق بین ارزیابان)، پس از تکمیل چک لیست ممیزی توسط  $3$  ممیز در  $8$  معدن سطحی، داده‌های گردآوری شده وارد نرم‌افزار SPSS شد. ضریب همبستگی درون‌خوشه‌ای (توافق بین ارزیابان) ابعاد و امتیاز کل چک لیست ممیزی نیز مطلوب ( $>0.80$ ) حاصل شد که نتایج آن در جدول  $3$  آمده است که براساس آن، بالاترین و پایین‌ترین پایایی درونی به ترتیب مربوط به بعد رهبری و تعهد ( $0.806$ ) و ارزیابی و مدیریت ریسک ( $0.967$ ) بود.

## بحث و نتیجه‌گیری

در این پژوهش،  $7$  بعد سیستم مدیریت HSE به عنوان ابعاد چک لیست ممیزی سیستم مدیریت HSE معادن سطحی درنظر گرفته شد که با نتایج مطالعه وثوقی و همکاران، آیزنر و لگر، و هاینریش و پیترسن متفاوت است. (۸-۷) وثوقی و همکاران پنج بعد را (مدیریت و تعهد، تکنولوژی محیط کار، مدیریت منابع انسانی، مدیریت ریسک HSE و پایش عملکرد) ابعاد ممیزی سیستم مدیریت HSE معرفی کردند. (۷) آیزنر و لگر نیز  $20$  بعد را (رهبری و مدیریت، آموزش مدیریت / مریبان، بازرگانی‌های برنامه‌ریزی شده، قوانین و مقررات، بررسی رویداد / حادثه، تجزیه و تحلیل رویداد / حادثه، آمادگی برای شرایط اضطراری، مراقبت از مجرح و بیمار، تجزیه و تحلیل وظیفه و رویه‌ها، آموزش مهارت، مشاهده و ظایاف برنامه ریزی شده، تجهیزات حفاظتی، سیستم پایش برنامه، جلسات گروهی، ایمنی در حین عدم انجام کار، کنترل‌های مهندسی، ارتقای عمومی، غربالگری و پایش توانایی فیزیکی، شرایط فیزیکی، انطباق با روش‌های ایمن توصیه شده) به عنوان ابعاد ممیزی ایمنی معدن درنظر گرفته‌اند. (۸) هاینریش و پیترسن نیز  $5$  بعد را (سازمان‌دهی و اجرا، کنترل خطرات صنعتی، کنترل حریق و بهداشت صنعتی، مشارکت در نظارت، انگیزش و آموزش، بررسی حادثه، آمارها و شیوه‌های گزارش دهنده) به عنوان ابعاد ممیزی ایمنی بیان کردند. (۱۵) تفاوت این مطالعه با پژوهش‌های ذکر شده در این است که چک لیست ممیزی سیستم مدیریت HSE برای معادن سطحی، تمامی ابعاد موجود در آن پژوهش‌ها را پوشش می‌دهد و با استانداردهای ISO 14001 و ISO 45001 نیز منطبق و همسو است که این موارد بر کفايت مؤلفه‌های چک لیست طراحی شده نیز دلالت دارند.

۱. Method for Industrial Safety and Health Activity Assessment

5. Shokoohi Y. Occupational Health and Safety Management System Performance Assessment in Petrochemical Industry with following 3 Methods and Comparison of Results, [Thesis]. School of Public Health: Tehran University of Medical Sciences; 2010. [Persian]
6. Li W, Liang W, Zhang L, Tang Q. Performance assessment system of health, safety and environment based on experts' weights and fuzzy comprehensive evaluation. Journal of Loss Prevention in the Process Industries. 2015; 35: 95-103.
7. Vosoughi S, Dana T, Serajzadeh N. Providing management system audit HSE-MS pattern for printing using ANP and DEMATEL model with emphasis on assessment methods of D & S and MISHA and OGP. Iran Occupational Health. 2015; 12(3): 1-14. [Persian]
8. Eisner H, Leger J. The international safety rating system in South African mining. Journal of Occupational Accidents. 1988; 10(2): 141-60.
9. Petersen D. Safety management 2000: Our strengths & weaknesses. Professional Safety. 2000; 45(1): 16.
10. Huang Y-H, Brubaker SA. Safety Auditing: Applying research methodology to validate a safety audit tool. Professional Safety. 2006; 51(1): 36.
11. Azizi Z, Omidvari M, Jozi S. Developing an HSE auditing model at oil products loading platforms. Tenth International Industrial Engineering Conference: Iran Institute of Industrial Engineering, Amirkabir University of Technology; 2014. [Persian]
12. Lawshe CH. A quantitative approach to content validity. 1. Personnel psychology. 1975; 28(4): 563-75.
13. Wynd CA, Schmidt B, Schaefer MA. Two quantitative approaches for estimating content validity. Western Journal of Nursing Research. 2003; 25(5): 508-18.
14. The Oil Industry International Exploration and Production Forum(E&P FORUM). Guidelines for the Development and Application of Health, Safety and Environmental Management Systems. Report No. 6.36/210 ed: 1994. 47 p.
15. Heinrich HW, Petersen D, Roos N. Industrial Accident Prevention: A Safety Management Approach. 5th ed: McGraw-Hill; 1980. 468 p.
16. Robson LS, Macdonald S, Gray GC, Van Eerd DL, Bigelow PL. A descriptive study of the OHS management auditing methods used by public sector organizations conducting audits of workplaces: Implications for audit reliability and validity. Safety science. 2012; 50(2): 181-9.
17. Robson LS, Bigelow PL. Measurement properties of occupational health and safety management audits: a systematic literature search and traditional literature synthesis. Canadian journal of public health. 2010; 101(1): S34-S40.

سطحی اشاره کرد. علاوه بر این، ابزار مورد نظر از روایی و پایایی بالایی برخوردار است. از نقاط ضعف این ابزار می‌توان به کاربرد آن فقط برای معادن سطحی اشاره کرد و برای معادن زیرزمینی مناسب نیست. همچنین پیشنهاد می‌شود جهت ممیزی سیستم مدیریت HSE معادن زیرزمینی، این چک لیست بهبود و توسعه یابد. براساس نتایج این مطالعه مشخص گردید که چک لیست طراحی شده در معادن سطحی، پایایی و روایی مطلوب را دارد و برای ممیزی سیستم مدیریت HSE معادن سطحی می‌توان از آن استفاده کرد. درنهایت از خروجی ممیزی سیستم مدیریت HSE معادن می‌توان درجهت بهبود سیستم مدیریت HSE، شناسایی خطرات و عدم انطباق‌ها، در تمام موارد موجود در حیطه سیستم مدیریت HSE مداخله مدیریت در رفع نواقص و رسیدن به انطباق‌ها مناسب با استانداردها و آیین‌نامه‌ها بهره گرفت.

### تشکر و قدردانی

این مقاله مستخرج از پایان‌نامه کارشناسی ارشد در رشته مهندسی بهداشت حرفة‌ای و اینمنی کار مصوب معاونت تحقیقات و فناوری دانشگاه علوم پزشکی ایران IR.IUMS.FMD.REC (کد طرح: ۲۹۶۸، کد اخلاق: 1396.9511139001) است. نویسنده‌گان این مقاله بر خود لازم می‌دانند از حمایت‌های مالی معاونت تحقیقات و فناوری دانشگاه علوم پزشکی ایران و نیز متخصصان بهداشت، اینمنی و محیط زیست معادن موردن مطالعه، آقای مهندس محمد حسین چالاک و مجموعه اینمیدردو جهت همکاری مؤثر در انجام این تحقیق قدردانی و تشکر نمایند.

### References

1. Paul P. Predictors of work injury in underground mines-an application of a logistic regression model. Mining Science and Technology (China). 2009; 19(3): 282-9.
2. Ghassa S, Yousefi M. A review on epidemic illnesses between miners and available laws to prevention from them. The 4th International Conference on Environmental Planning and Management: the faculty of Environment in the University of Tehran; 2017. [Persian]
3. Mohammadfam I, Mahmoudi S, Kianfar A. Development of the health, safety and environment excellence instrument: A hse-ms performance measurement tool. Procedia engineering. 2012; 45: 194-8.
4. Walle M, Jennings N. Safety & health in small-scale surface mines: a handbook. International Labour Organization; 2001.

- Abedinloo R, Jalilian H. Inter and intra-rater reliability of a new assessment tool for Health, Safety, and Environment (HSE) in urban districts: A case study in Tehran city. *Health and Safety at Work*. 2016; 6(3): 73-90. [Persian]
20. Kuusisto A. Safety management systems Audit tools and reliability of auditing. VTT Publications 2000. p. 4-174.
18. Mohammadi A, Beheshti AR, Kamali K, Arghami S, Sazandeh M. Introducing the Evaluation Tools for HSE Management System Performance Using Balanced Score Card Model. *J Hum Environ Health Promot*. 2016; 2(1): 52-62.
19. Hassanzadeh-Rangi N, Khosravi Y, Farshad AA,